



# SCHÜBELER TECHNOLOGIES GmbH

## Technische Daten:

### DS-98-DIA HST® mit DSM6029-600

Mantelinnendurchmesser: 128 mm  
Geometrische Durchsatzfläche: 98 cm<sup>2</sup>  
Gewicht inkl. Motor, Verkabelung,  
Stecker und Secure Fan Fix: 1080g  
Standschubbereich: 52-78 N  
Strahlgeschwindigkeit: 72-82 m/s  
Drehzahlbereich: 21.000-22.500 U/min  
Eingangsleistung: 3,3-4,9 kW (bis 5,5  
kW bei engen Kanälen)  
Zulässiger Akku: 10-12S 6000mAh  
Gesamteffizienz: 65-68 %

### DS-98-DIA HST® mit DSM6036-600

Mantelinnendurchmesser: 128 mm  
Geometrische Durchsatzfläche: 98 cm<sup>2</sup>  
Gewicht inkl. Motor, Verkabelung,  
Stecker und Secure Fan Fix: 1250g  
Standschubbereich: 82-107 N  
Strahlgeschwindigkeit: 85-97 m/s  
Drehzahlbereich: 23.000-28.500 U/min  
Eingangsleistung: 4,7-7,0 kW (bis 7,3  
kW bei engen Kanälen)  
Zulässiger Akku: 12-14S 9000mAh  
Gesamteffizienz: 71-72 %

### DS-98-DIA HST® mit DSM6043-650

Mantelinnendurchmesser: 128 mm  
Geometrische Durchsatzfläche: 98 cm<sup>2</sup>  
Gewicht inkl. Motor, Verkabelung,  
Stecker und Secure Fan Fix: 1330g  
Standschubbereich: 100-130 N  
Strahlgeschwindigkeit: 94-108 m/s  
Drehzahlbereich: 28.000-30.500 U/min  
Eingangsleistung: 6,6-9,7 kW (bis 10,0  
kW in engen Kanälen)  
Zulässiger Akku: 12-14S 9000mAh  
Gesamteffizienz: 70-71 %



Die hundertfach bewährten DS-94-DIA HST® und DS-77-DIA HST® Impellertriebwerke wurden in vielen Detailbereichen überarbeitet, um noch mehr Effizienz bei weiterhin extrem kühlem Betrieb und enormer Haltbarkeit zu erreichen.

Die verbesserte Aerodynamik am Stator sorgt für maximalen Schub. Zuverlässigkeit auch in Extremsituationen wird durch hochtemperaturbeständige Klebstoffe gewährleistet. Der Rotor wurde mit einer optimierten Kohlefaserovinglage verstärkt und stellt daher höchste Crashresistenz und Zuverlässigkeit sicher. Die leicht erhöhte Impellerdurchsatzfläche resultiert in mehr Startschub. Der verrippte Vollaluminiumstator stellt zusammen mit der patentierten Luftkühlung einen kühlen Motorbetrieb jederzeit sicher.

Der neue 128mm DS-98-DIA HST® ist weiterhin mit drei verschiedenen Motoroptionen lieferbar. Die Motoren wurden magnetisch optimiert und mit einer steifen 10mm Präzisionswelle versehen.

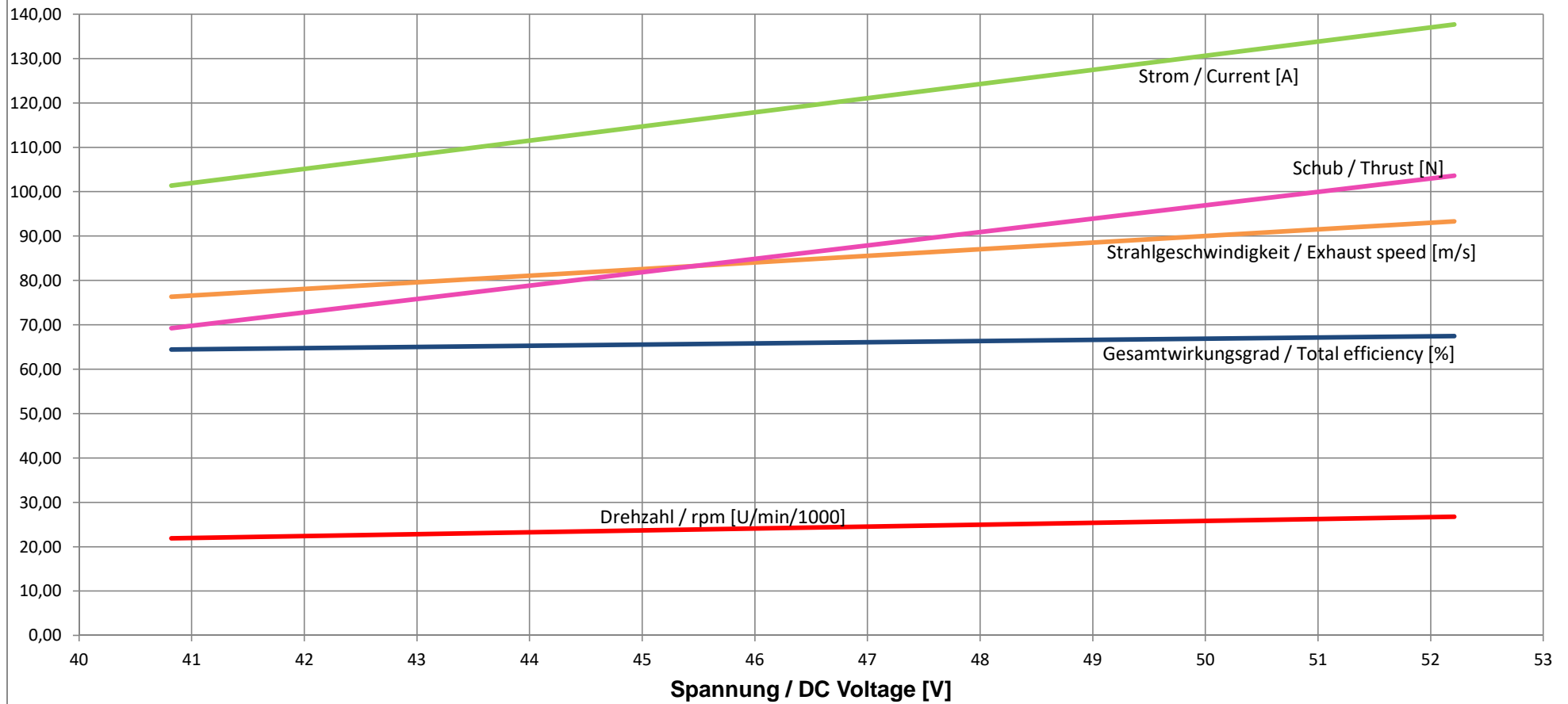
Alle rotierenden Komponenten sind feingewuchtet. Der Antrieb wird aus feinsten Carbon/Epoxyd und Aluminium Teilen aufgebaut. Dabei kommen in den Rotorscheufeln und im Mantel Hochmodul Carbon Fasern zum Einsatz.

Der DS-98-DIA HST® ist ein Impeller der 128mm Klasse, der sich einem sehr breiten Leistungsspektrum einsetzen lässt und durch die hohen Wirkungsgrade äußerst kühl läuft.

So können wir bei Einsatz des DS-98-DIA HST® einen jahrelangen, zuverlässigen Betrieb in Ihrem hochwertigen Jetmodell garantieren!

**DS-98-DIA HST**  
HST® Technologie im bewährten 128mm Maß

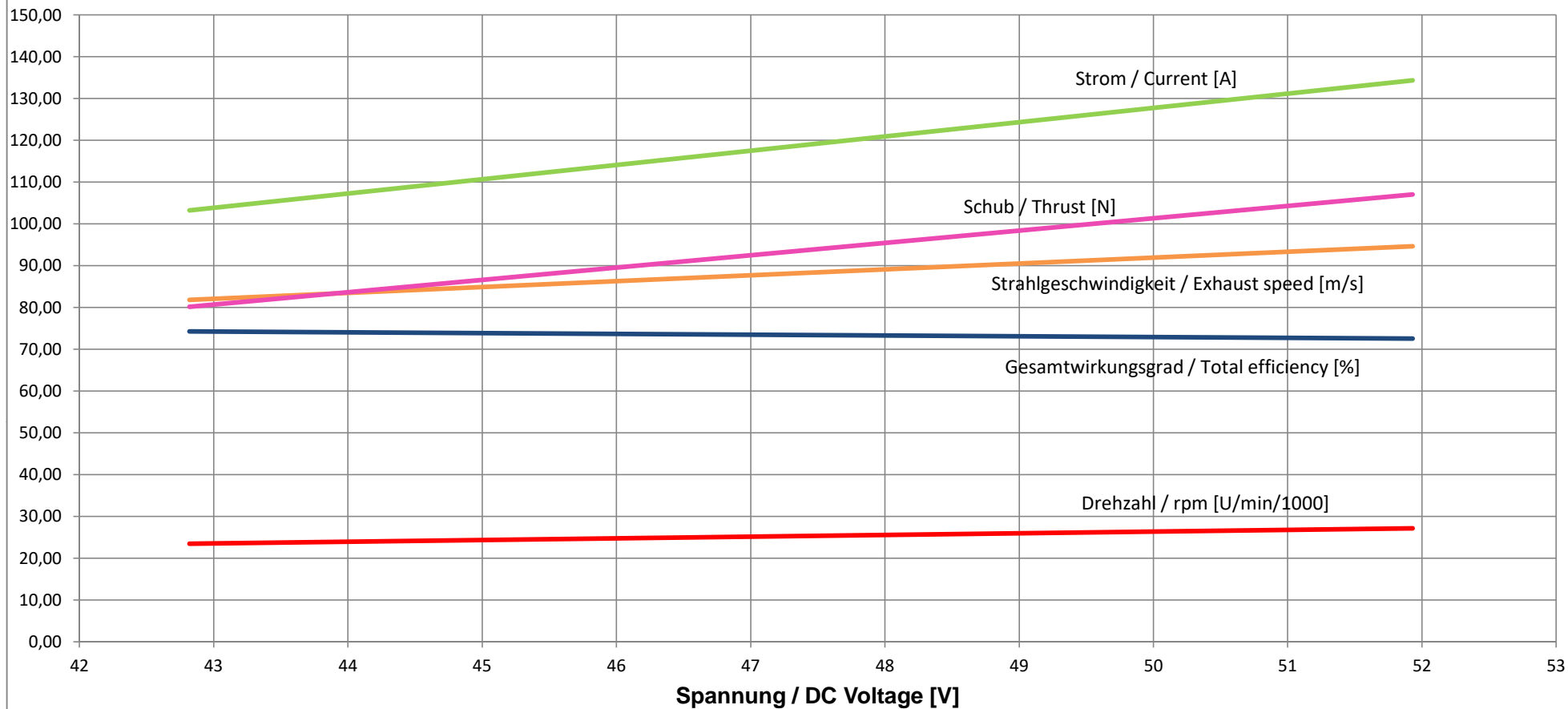
**DS-98-DIA HST + DSM6029-600+ MGM TMM25063-3, Einlauf nach VDI 2041, korrigiert auf Normatmosphäre**  
**DS-98-DIA HST + DSM6029-600 + MGM TMM25063-3, Intake according to VDI 2041, corrected to ISA**



1N=0,225lbs 1m/s=2,24mph

Copyright 2016 Schübeler Technologies GmbH

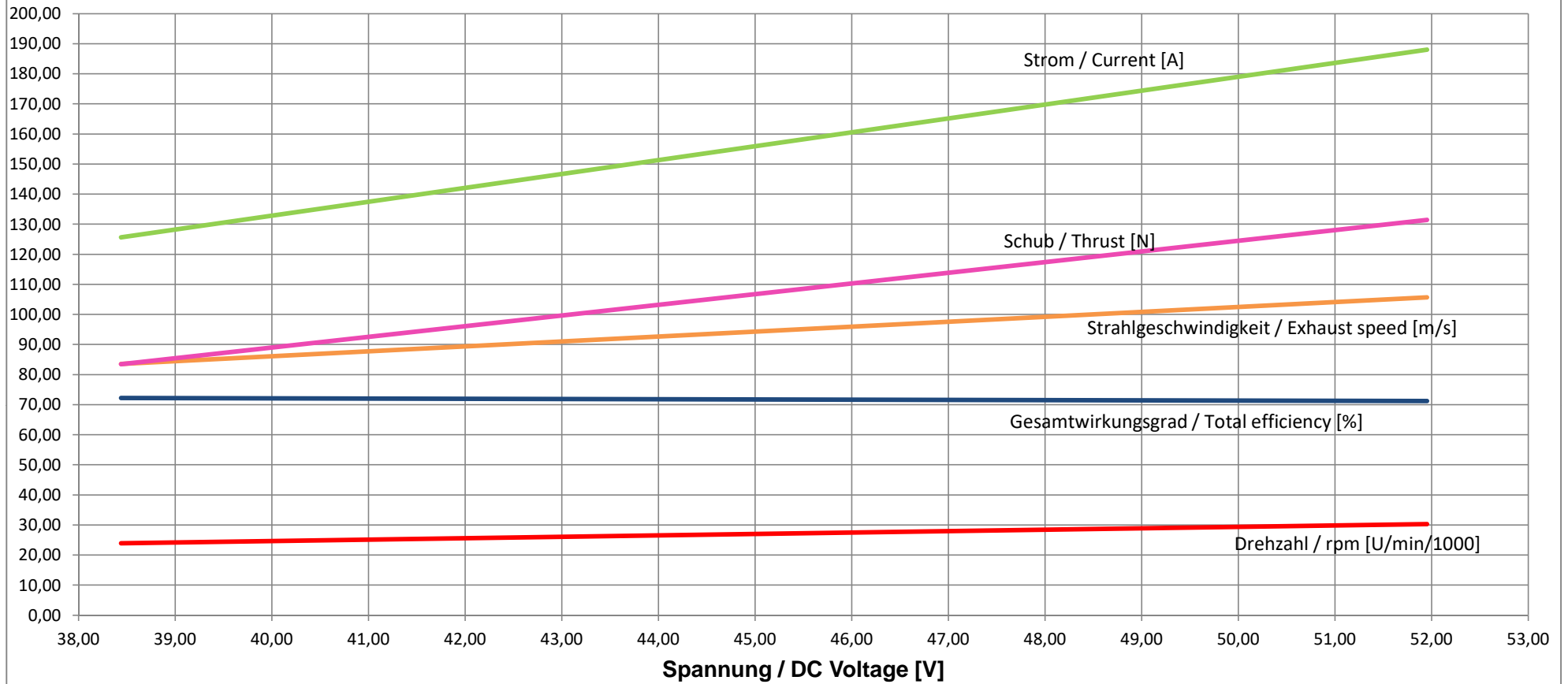
**DS-98-DIA HST + DSM6036-600 + MGM TMM25063-3, Einlauf nach VDI 2041, korrigiert auf Normatmosphäre**  
**DS-98-DIA HST + DSM6036-600 + MGM TMM25063-3, Intake according to VDI 2041, corrected to ISA**



1N=0,225lbs 1m/s=2,24mph

Copyright 2016 Schübeler Technologies GmbH

**DS-98-DIA HST + DSM6043-650 + MGM TMM25063-3, Einlauf nach VDI 2041, korrigiert auf Normatmosphäre**  
**DS-98-DIA HST + DSM6043-650 + MGM TMM25063-3, Intake according to VDI 2041, corrected to ISA**



1N=0,225lbs 1m/s=2,24mph

Copyright 2016 Schübeler Technologies GmbH